

Contents SP1, Standard Parts V8.01

1. Installationsanweisung
2. Installation instructions
3. List of changes, Liste der Änderungen

1. Installationsanweisung

1. Öffnen Sie den SMAPWizard > Register Bibliotheken
2. Wählen Sie die gewünschte(n) Norm(en) aus (DIN, ANSI, GB, JIS)
3. Wählen Sie die gewünschten Kataloge aus (nur lizenzierte sind verfügbar)
4. Geben Sie im Feld Quellenordner den Pfad an, in welchem Sie die zip Dateien abgelegt haben. Das Zielverzeichnis wird vom Register Ordner übernommen.
5. Aktivieren Sie die Option 'Alte Muttervarianten löschen', um Muttervarianten älterer Version zu löschen. Es werden nur die Muttervarianten gelöscht, für die eine neue Version installiert wird.

Achtung: Wenn Sie die Muttervarianten mit firmenspezifischen Informationen versehen hatten, lesen Sie diese Informationen mit dem PartKeeper (extra erhältlich) aus, bevor Sie alte Muttervarianten löschen! Sind die neuen Muttervarianten installiert können die Informationen auf diese übertragen werden.

6. Mit Klick auf Installieren werden die neuen Muttervarianten aus den gewählten Katalogen in den Normteilordner kopiert. Dabei wird folgende Verzeichnisstruktur angelegt:
[angegebener Normteilordner]\3D-Normteile_V8.01\Muttervarianten\
7. Schließen Sie den SMAPWizard mit 'Beenden'. Einstellungen müssen nicht gespeichert werden.
8. Öffnen Sie den Datenbank Administrator.
9. Klicken Sie auf den Button 'Teile hinzufügen' (alternativ: Standard Parts SmartInstaller, um mit Hilfe der Installationsdatenbanken zu installieren.)
10. Wählen Sie 'Standardteile registrieren' und die Option 'mit Versionierung'
11. Geben Sie über 'Pfad hinzufügen' den Pfad zum Normteilordner 3D-Normteile_V8.01 an. Verwenden Sie dazu UNC Pfade und keine verbundenen Laufwerke!
12. Aktivieren Sie die Option 'untergeordnete Ordner durchsuchen'
13. Starten Sie den Einlesevorgang mit 'OK'

2. Installation instructions

1. Open SMAP Wizard - Libraries
2. Select the standards you require (DIN, ANSI, UNI)
3. Select the catalogs you require (only those for which you have a valid license are available)
4. Source folder: Enter the path to the downloaded zip catalogues. The target folder is applied automatically.
5. Check option: 'Delete old parent parts' (Only the parent parts for which a new version is installed will be deleted)

Attention: If parent parts have had company-specific information added, use PartKeeper (available to purchase as a separate Administrator tool) to read out the information before you delete the parent parts! When the new parent parts are installed you can read the information back in.

6. Click on Install to copy the new catalogs into the standard parts folder. The following folder structure is set: [Standard parts folder]\3D-Standard_Parts_Vx.xx\parent parts\
7. Add the parts to database via Administrator - Add parts - Register standard parts (+ check version), use UNC paths. For installation via the delivery databases, select Standard Parts SmartInstaller instead of Add parts.

3. List of changes / Liste der Änderungen

No.	Note
1	Screw DIN EN ISO 4762 - thread aborted
2	PR1635495 - Solid Edge generates faulty Std Parts in specific cases
3	Piping_ASME_B16.9_in_Reducer_ecc_Var_Gen.par not generated correctly
4	PR5832114 - Concentric Reducer fitting is created with mm instead of inch.
5	DIN 2616-1 cannot be placed, missing characteristics, Centerlines missing
6	DIN 2618 - welding fitting - wrong geometry
7	DIN 2619 - welding fitting - wrong geometry
8	Modelling error Flange DIN_EN_1092_1
9	JIS B 2301 - male/female elbow 90°, Class I. - thread aborted
10	PR 2084249 - JIS Pipe Fitting does not align with line segment.

Solid Edge Machinery Library - Fasteners DIN

Category	Standard	Description	Changes No.
Bolt/Screw	DIN EN ISO 4762	Hexagon socket thin head cap screw	1), 2)

Piping - ANSI

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Lap joint stub end, long	3), 4)
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Lap joint stub end, short	3), 4)
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Reducer concentric	3), 4)
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Reducer eccentric	3), 4)
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Return Long radius	3), 4)
Fitting	ASME B16.9-2003 - in	Wrought steel butt welding fitting; Return Short radius	3), 4)

Piping - DIN

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	DIN 2605	Butt welding fitting; Tube bend	5)
Fitting	DIN 2605-1	Butt welding fitting; Tube bend	5)
Fitting	DIN 2606	Butt welding fitting; Tube bend	5)
Fitting	DIN 2615	Butt welding fitting; Tee	5)
Fitting	DIN 2615-1	Butt welding fitting; Tee	5)
Fitting	DIN 2616	Butt welding fitting; Reducer	5)
Fitting	DIN 2616-1	Butt welding fitting; Reducer	5)
Fitting	DIN 2617	Butt welding fitting; Cap	5)
Fitting	DIN 2618	Butt welding fitting; Welding saddle	6)
Fitting	DIN 2619	Butt welding fitting; Bend for welding	7)
Flange	DIN EN 1092-1	Circular steel flange - PN designated, Welding neck flange	8)

Piping - JIS

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	JIS B 2301	Malleable cast iron fitting; Class II; 90° Elbow	9), 10)