

Contents SP2, Standard Parts V8.02

1. Installationsanweisung
2. Installation instructions
3. List of changes, Liste der Änderungen

1. Installationsanweisung

1. Öffnen Sie den SMAPWizard > Register Bibliotheken
2. Wählen Sie die gewünschte(n) Norm(en) aus (DIN, ANSI, GB, JIS)
3. Wählen Sie die gewünschten Kataloge aus (nur lizenzierte sind verfügbar)
4. Geben Sie im Feld Quellenordner den Pfad an, in welchem Sie die zip Dateien abgelegt haben. Das Zielverzeichnis wird vom Register Ordner übernommen.
5. Aktivieren Sie die Option 'Alte Muttervarianten löschen', um Muttervarianten älterer Version zu löschen. Es werden nur die Muttervarianten gelöscht, für die eine neue Version installiert wird.

Achtung: Wenn Sie die Muttervarianten mit firmenspezifischen Informationen versehen hatten, lesen Sie diese Informationen mit dem PartKeeper (extra erhältlich) aus, bevor Sie alte Muttervarianten löschen! Sind die neuen Muttervarianten installiert können die Informationen auf diese übertragen werden.

6. Mit Klick auf Installieren werden die neuen Muttervarianten aus den gewählten Katalogen in den Normteilordner kopiert. Dabei wird folgende Verzeichnisstruktur angelegt:
[angegebener Normteilordner]\3D-Normteile_V8.02\Muttervarianten\
7. Schließen Sie den SMAPWizard mit 'Beenden'. Einstellungen müssen nicht gespeichert werden.
8. Öffnen Sie den Datenbank Administrator.
9. Klicken Sie auf den Button 'Teile hinzufügen' (alternativ: Standard Parts SmartInstaller, um mit Hilfe der Installationsdatenbanken zu installieren.)
10. Wählen Sie 'Standardteile registrieren' und die Option 'mit Versionierung'
11. Geben Sie über 'Pfad hinzufügen' den Pfad zum Normteilordner 3D-Normteile_V8.02 an.
Verwenden Sie dazu UNC Pfade und keine verbundenen Laufwerke!
12. Aktivieren Sie die Option 'untergeordnete Ordner durchsuchen'
13. Starten Sie den Einlesevorgang mit 'OK'

2. Installation instructions

1. Open SMAP Wizard - Libraries
2. Select the standards you require (DIN, ANSI, UNI)
3. Select the catalogs you require (only those for which you have a valid license are available)
4. Source folder: Enter the path to the downloaded zip catalogues. The target folder is applied automatically.
5. Check option: 'Delete old parent parts' (Only the parent parts for which a new version is installed will be deleted)

Attention: If parent parts have had company-specific information added, use PartKeeper (available to purchase as a separate Administrator tool) to read out the information before you delete the parent parts! When the new parent parts are installed you can read the information back in.

6. Click on Install to copy the new catalogs into the standard parts folder. The following folder structure is set: [Standard parts folder]\3D-Standard_Parts_V8.02\parent parts\
7. Add the parts to database via Administrator - Add parts - Register standard parts (+ check version), use UNC paths. For installation via the delivery databases, select Standard Parts SmartInstaller instead of Add parts.

3. List of changes / Liste der Änderungen

No.	Note
1	Missing standard name in DIN 916
2	PR 1670150 - Incorrect Standard Part washer DIN 6798-V
3	Wrong dimension on Tapered_nipple_DIN_11851_SKD
4	PR 1670618 - Wrong dimension on tapered nipple DIN 11851-SD
5	PR 1670727 - DIN 11852-RE125/100, wrong wall thickness
6	Piping_ASME_B16.9_mm_Tee_red: InputPoint3 and OutputPoint3 mixed up

Solid Edge Machinery Library / Fasteners DIN

Category	Standard	Description	Changes No.
Bolt/Screw	DIN 916	Hexagon socket set screw with cup point	1)
Washer	DIN 6798	Serrated lock washer	2)

Piping - ANSI / PlantDesign - ANSI

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	ASME B16.9-2001 - mm	Wrought steel butt welding fitting; Tee reducing	6)

Piping - DIN / PlantDesign - DIN

Category	Standard	Description	Changes No.
Gasket	DIN 11851	Sealing ring	3), 4)
Fitting	DIN 11851	Butt welding fitting; Adapter nipple	3), 4)
Fitting	DIN 11851	Butt welding fitting; Tapered nipple	3), 4)
Fitting	DIN 11851	Slotted union nut	3), 4)
Fitting	DIN 11852	Butt welding fitting; Reducer	5)
Fitting	DIN EN 10253	Butt welding fitting - Tee reducing	6)

Piping - JIS / PlantDesign - JIS

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	JIS B 2311	Steel butt-welding pipe fitting for ordinary use; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2312	Steel butt-welding pipe fitting; Alloy steel; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2312	Steel butt-welding pipe fitting; Carbon steel; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2312	Steel butt-welding pipe fitting; Stainless steel; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2313	Steel plate butt-welding pipe fitting; Alloy steel; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2313	Steel plate butt-welding pipe fitting; Carbon steel; Reduced tee	6)
Fitting	JIS B 2313	Steel plate butt-welding pipe fitting; Stainless steel; Reduced tee	6)

Piping - GB / PlantDesign GB

Category	Standard	Description	Changes No.
Fitting	GB/T 12459-1990	Steel butt-welding seamless pipe fitting; Tee reducing	6)
Fitting	GB/T 13401-1992	Steel butt-welding seamless pipe fitting; Tee reducing	6)